

## **SCHEMAT DN 200**

### **ZE POŁĄCZEŃ RUR PRZECISKOWYCH KAMIONKOWYCH**

### **STUDNIĄ REWIZYJNĄ**

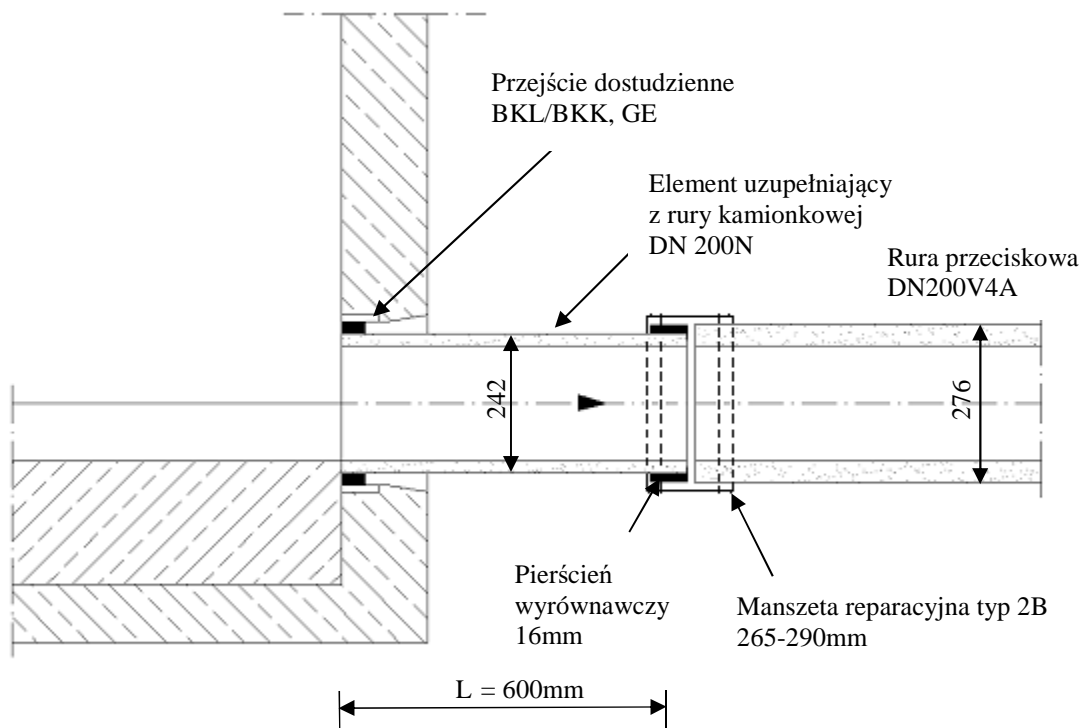
#### **KOMORY STARTOWE O PRZEKROJU KOŁOWYM**

W przypadku wykonywania przewiertów ze studni z prefabrykatów żelbetowych zapuszczanych metodą studniarską rury w ścianie studni wystarczy obetonować zaprawą z dodatkiem plastyfikatora bez wykonywania przejścia szczelnego lub zastosować łańcuch uszczelniający. Po wykonaniu przewiertu w studni startowej jest zabudowywana studnia rewizyjna a element denny studni startowej pozostaje w gruncie tworząc z studnią rewizyjną monolityczną całość. W tej sytuacji pierwszym pracującym przegubem całej sieci od strony studni są pierwsze połączenia rur przeciskowych.

#### **KOMORY STARTOWE PROSTOKĄTNE**

W przypadku wykonywania przewiertów z komór startowych prostokątnych konieczne jest stosowanie elementów dostudziennych i przystudziennych, a połączenia ze studnią rewizyjną należy wykonać według poniższych rysunków.

W studni rewizyjnej należy zamontować przejścia szczelne typu GE, BKL, BKK. Z jednej strony rurę kamionkową przeciskową ze studnią rewizyjną należy połączyć za pomocą rury kamionkowej kielichowej normatywnej manszety reparacyjnej i pierścienia wyrównawczego. Długość rury kamionkowej kielichowej normatywnej z odciętym kielichem powinna wynosić około 60 cm tak jak długość króćców przystudziennych dla danej średnicy



Natomiast z drugiej strony studni po zamontowaniu rury kamionkowej kielichowej normatywnej jako króćca przystudziennego należy dociąć brakujący kawałek rury kamionkowej kielichowej normatywnej i wszystko połączyć za pomocą manszet reparacyjnych i pierścienia wyrównawczego jak na zamieszczonym poniżej rysunku.

