

DOORPERSINGEN MET GRES DOORPERSBUIZEN – AANDACHTSPUNTEN VOOR AANNEMERS

Voor doorpersingen dienen de voorschriften van hoofdstuk 7 van het standaardbestek 250 versie 3.1 nageleefd te worden. Dit standaardbestek kan worden gedownload via <http://www.wegenverkeer.be>

Indien het grondtransport geschiedt door middel van een avegaar, adviseren wij om gebruik te maken van voerbuizen waarin de avegaarschroef wordt aangebracht zodat direct grondtransport in de gres doorpersbuizen wordt vermeden. Dit om de buis en het dichtingssysteem te beschermen.

Meer informatie over gres doorpersbuizen (perstechnieken, afmetingen, gewicht, toegelaten perskracht, persrichting, type koppeling, aansluiting op putten, overgang naar gres mofbuizen,...) kan worden gevonden in de brochure 'Gresbuissystemen – sleufloze techniek'. Deze brochure kan digitaal worden gedownload via onze website <http://www.steinzeug-keramo.com> onder de rubriek 'downloads'.



Op aanvraag zijn buizen met bentoniet-/injectieopeningen verkrijgbaar. Het aantal en de positie van de bentoniet-/injectieventielen wordt door de aannemer bepaald. Vermits het een productieorder (PO) betreft dienen deze speciale buizen tijdig te worden besteld (2 weken).

Na levering van de doorpersbuizen op de bouwwerf, dienen de gres doorpersbuizen, koppelingen en dichtingen gecontroleerd te worden op transportschade. Eventuele schade moet op de leveringsbon worden vermeld. Beschadigde buizen niet inbouwen!

Alvorens de buis neer te laten in de persput adviseren wij :

- de binnenkant van de gres doorpersbuizen DN 150 - DN 1200 ter hoogte van het spieeinde in te smeren met talkpoeder zodat elke mogelijke beschadiging, bijv. minuscule haarbarstjes, opvalt.
- om de gres doorpersbuizen DN 150 - DN 500 te controleren met behulp van een spie-eindtestapparaat (handpomp, 15 bar). Dit apparaat en de afsluiters kunnen worden gehuurd of aangekocht.
- om te controleren dat de koppeling, dichting en drukoverdragsring juist gepositioneerd zitten.

De gres doorpersbuizen moeten steeds met de kruinmarkering (witte punt) naar boven ingebouwd worden zodat de bodemgelijkheid van de leiding geoptimaliseerd wordt. Deze markering bevindt zich zowel op de buiten- als binnenkant van de buis.

Alvorens de buizen aan elkaar te koppelen in de beginput, moeten zowel het spie-einde als de binnenkant van de koppeling ingesmeerd worden met ons origineel Steinzeug-Keramo glijmiddel. Vervolgens de buizen voorzichtig in elkaar schuiven.

Voor werfassistentie of verdere vragen neem contact met Steinzeug-Keramo N.V..