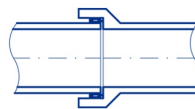
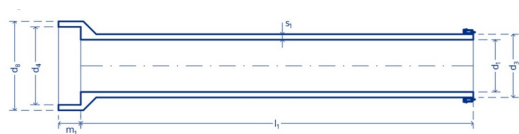
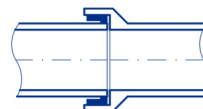
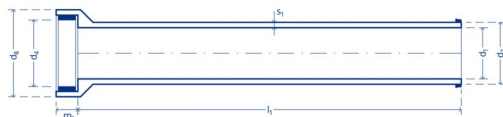


Połączenia rurowe z uszczelką S, są wykonywane według systemu połączeń C. Po wypalaniu kielich i bosa koniec są szlifowane z dużą precyzją do wymaganego wymiaru. Na bosym końcu jest fabrycznie montowana uszczelka EPDM.



Uszczelka K składa się z elementu wyrównującego w kielichu (twardy poliuretan) oraz uszczelki na bosym końcu (miękki poliuretan).



Dla tej samej średnicy nominalnej i klasy nośności rury kamionkowe kielichowe z uszczłką S są kompatybilne z rurami kamionkowymi kielichowymi z uszczelką K.

Średnica nominalna	Wytrzymałość na zgniatanie	Klasa nośności	System połączeń	Uszczelka	Średnica rury		Grubość ścianki rury
DN	FN	TKL			Wewnątrz	Zewnątrz	
					d ₁	d ₃	s ₁
	kN/m				mm	mm	mm
200	40	200	C	S	200,0±5	242,0±5	21,00±5,0
250	40	160	C	K	250,0±6	299,0±6	24,50±6,0
250	40	160	C	S	250,0±6	299,0±6	24,50±6,0
300	48	160	C	K	300,0±7	355,0±7	27,50±7,0
300	48	160	C	S	300,0±7	355,0±7	27,50±7,0
350	56	160	C	K	348,0±7	417,0±7	34,50±7,0
400	64	160	C	K	398,0±8	486,0±8	44,00±8,0
400	64	160	C	S	398,0±8	486,0±8	44,00±8,0
500	60	120	C	K	496,0±9	581,0±9	42,50±9,0
500	60	120	C	S	496,0±9	581,0±9	42,50±9,0
600	57	95	C	K	597,0±12	687,0±12	45,00±12,0
600	57	95	C	S	597,0±12	687,0±12	45,00±12,0

Średnica nominalna	Średnica kielicha		Głębokość montażowa kielicha	Długość konstrukcyjna	Ciężar	Ilość / PU
DN	Wewnętrz	Zewnętrz		l ₁		
	d ₄	d ₈	m ₁			
	mm	max. mm	mm	mm	kg/szt.	Szt.
200	260,0±0,5	300,0	70,0±5,0	2500	92,00	28
250	317,5±0,5	400,0	73,0±5,0	2500	132,00	18
250	317,5±0,5	400,0	70,0±5,0	2500	132,00	18
300	371,5±0,5	470,0	73,0±5,0	2500	181,00	15
300	371,5±0,5	470,0	73,0±5,0	2500	181,00	15
350	433,5±0,5	525,0	73,0±5,0	2500	253,00	8
400	507,5±0,5	620,0	73,0±5,0	2500	350,00	8
400	507,5±0,5	620,0	73,0±5,0	2500	350,00	8
500	605,0±0,5	730,0	73,0±5,0	2500	435,00	3
500	605,0±0,5	730,0	73,0±5,0	2500	435,00	3
600	720,0±0,5	860,0	73,0±5,0	2500	575,00	3
600	720,0±0,5	860,0	73,0±5,0	2500	575,00	3

Wymagania dla rur kamionkowych są podane w normie EN 295-1. Wymogi uzupełniające są ustalone w programie certyfikacji ZP WN 295.

Wszystkie wymiary - zwłaszcza w przypadku podłączania do produktów innych producentów - muszą zostać sprawdzone. Są one oparte na specyfikacjach normy EN 295 i programu certyfikacji ZP WN 295.
Zastrzega się prawo do zmian technicznych.