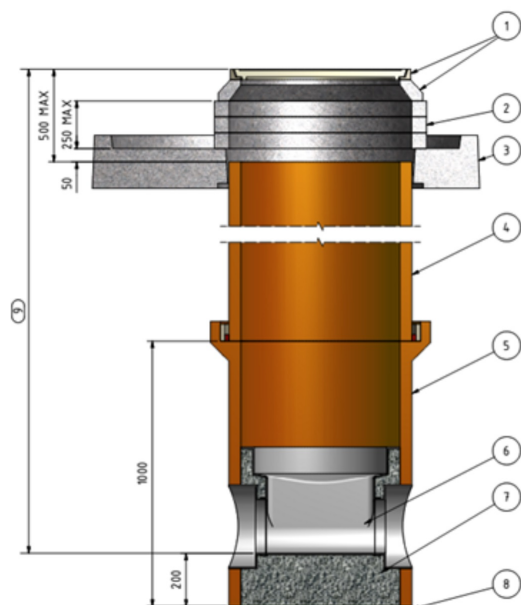


Standardowe studnie wyposażone są w jednoczęściową wkładkę PU ze zintegrowanymi przyłączami od DN150 do DN500H, gładkie cylindryczne ścianki oraz wewnętrzną zintegrowane zabezpieczenie przed wyporem.

Studnie są standardowo wyposażone we wkładkę PU bez spadku oraz w elementy przyłączeniowe zintegrowane ze ścianą rury. Spocznik studni znajduje się na wysokości kinety. Położenie wlotów i wylotów jest standardowo odmierzane względem kinety i rozmieszczone na obwodzie z dokładnością 5-gon.



1. Przykrycie studni / pierścienie wyrównawcze
2. Pierścienie wyrównawcze
3. Płyta pokrywowa
4. Krąg studni
5. Podstawa studni
6. Prefabrykowane koryto z poliuretanu
7. Betonowe zabezpieczenie przed wyporem
8. Ochrona przed korozją dna studni
9. Wysokość studni (od poziomu gruntu do dna rury)

Studnia			Wymiary				
Średnica nominalna	Klasa nośności	Wytrzymałość na zgniatanie	Średnica wewnętrzna	Grubość ścianek	Średnica zewnętrzna	Możliwe połączenia	Maks. średnica zewnętrzna górnej części (wymiar gniazda)
DN	TKL	FN kN/m	d ₁ mm	s ₁ mm	d ₃ mm	DN	d ₈ mm
600	95	57	597±12,0	45±12,0	687±12,0	150-250	860,0

Studnie kamionkowe są znormalizowane w EN 295-6. Wszystkie wymiary - szczególnie w przypadku połączenia z produktami obcymi - należy sprawdzić czy są zgodne z danymi EN 295 i programu certyfikacji ZP WN 295. Zastrzega się prawo do zmian technicznych.