



| Diamètre |      | Spécification | Résistance à l'écrasement |      | Classe de résistance |      | Système d'assemblage |      | Joint bout mâle |      | Diamètre du tuyau |                |
|----------|------|---------------|---------------------------|------|----------------------|------|----------------------|------|-----------------|------|-------------------|----------------|
| DN 1     | DN 2 | Angle         | DN 1                      | DN 2 | DN 1                 | DN 2 | DN 1                 | DN 2 | DN 1            | DN 2 | DN 1              |                |
|          |      |               | FN                        | FN   | TKL                  | TKL  |                      |      |                 |      | Int.              | Ext.           |
|          |      | +/- 5°        | kN/m                      | kN/m |                      |      |                      |      |                 |      | d <sub>1</sub>    | d <sub>3</sub> |
|          |      |               |                           |      |                      |      |                      |      |                 |      |                   |                |
| 200      | 200  | 90            | -                         | -    | 240                  | 200  | C                    | F    | K               | L    | 200,0 ±5,0        | 254,0 ±5,0     |
| 200      | 200  | 90            | -                         | -    | 240                  | 200  | C                    | C    | K               | K    | 200,0 ±5,0        | 254,0 ±5,0     |
| 200      | 150  | 90            | -                         | -    | 240                  | 40   | C                    | F    | K               | L    | 200,0 ±5,0        | 254,0 ±5,0     |
| 250      | 150  | 90            | -                         | -    | 240                  | 40   | C                    | F    | K               | L    | 250,0 ±6,0        | 318,0 ±6,0     |
| 250      | 200  | 90            | -                         | -    | 240                  | 200  | C                    | F    | K               | L    | 250,0 ±6,0        | 318,0 ±6,0     |
| 250      | 200  | 90            | -                         | -    | 240                  | 200  | C                    | C    | K               | K    | 250,0 ±6,0        | 318,0 ±6,0     |
| 300      | 150  | 90            | -                         | -    | 240                  | 40   | C                    | F    | K               | L    | 300,0 ±7,0        | 376,0 ±7,0     |
| 300      | 200  | 90            | -                         | -    | 240                  | 200  | C                    | F    | K               | L    | 300,0 ±7,0        | 376,0 ±7,0     |
| 300      | 200  | 90            | -                         | -    | 240                  | 200  | C                    | C    | K               | K    | 300,0 ±7,0        | 376,0 ±7,0     |

| Diamètre |      | Épaisseur de paroi du tube | Diamètre du collet |                | Profondeur d'emboîtement du collet | Dimensions des branchements |     |     | Longueur       | poids | Quantité/PU |
|----------|------|----------------------------|--------------------|----------------|------------------------------------|-----------------------------|-----|-----|----------------|-------|-------------|
| DN 1     | DN 2 | DN 1                       | DN 1               |                | DN 1                               | z                           | e   | a   | l <sub>1</sub> |       |             |
|          |      |                            | Int.               | Ext.           |                                    | max                         | min | max |                |       |             |
|          |      | s <sub>1</sub>             | d <sub>4</sub>     | d <sub>8</sub> | m <sub>1</sub>                     |                             |     |     |                |       |             |
|          |      | mm                         | mm                 | max. mm        | mm                                 | mm                          | mm  | mm  |                |       |             |
| 200      | 200  | 27,00 ±5,0                 | 275,0 ±0,5         | 360,0          | 73,00 ±5,00                        | 300                         | 85  | 180 | 600            | 42,00 | 8           |
| 200      | 200  | 27,00 ±5,0                 | 275,0 ±0,5         | 360,0          | 73,00 ±5,00                        | 300                         | 85  | 180 | 600            | 42,00 | 8           |
| 200      | 150  | 27,00 ±5,0                 | 275,0 ±0,5         | 360,0          | 73,00 ±5,00                        | 250                         | 85  | 170 | 500            | 36,00 | 8           |
| 250      | 150  | 34,00 ±6,0                 | 341,5 ±0,5         | 440,0          | 73,00 ±5,00                        | 250                         | 85  | 170 | 500            | 55,00 | 6           |
| 250      | 200  | 34,00 ±6,0                 | 341,5 ±0,5         | 440,0          | 73,00 ±5,00                        | 300                         | 85  | 180 | 600            | 64,00 | 6           |
| 250      | 200  | 34,00 ±6,0                 | 341,5 ±0,5         | 440,0          | 73,00 ±5,00                        | 300                         | 85  | 180 | 600            | 64,00 | 6           |
| 300      | 150  | 38,00 ±7,0                 | 398,5 ±0,5         | 510,0          | 73,00 ±5,00                        | 250                         | 85  | 170 | 500            | 73,00 | 5           |
| 300      | 200  | 38,00 ±7,0                 | 398,5 ±0,5         | 510,0          | 73,00 ±5,00                        | 300                         | 85  | 200 | 600            | 86,00 | 5           |
| 300      | 200  | 38,00 ±7,0                 | 398,5 ±0,5         | 510,0          | 73,00 ±5,00                        | 300                         | 85  | 200 | 600            | 86,00 | 5           |

Les valeurs z, a et e sont des valeurs de référence. Réalisation du support de branchement toujours en charge normale.

L'égalité du fond est assurée lorsque la position de la buse se situe entre l'intrados et le sommet. Sous réserve de modifications techniques.

Les tuyaux en grès correspondent à la norme EN 295-1. Le programme de certification ZP WN 295 ajoute des exigences

complémentaires.

Toutes les mesures – en particulier lors de l'assemblage avec des produits étrangers – doivent être contrôlées et répondent aux directives de EN 295 et du programme de certification ZP WN 295. Sous réserve de modifications techniques.