



Diamètre		Spécification	Résistance à l'écrasement		Classe de résistance		Système d'assemblage		Joint bout mâle		Diamètre du tuyau	
DN 1	DN 2	Angle	DN 1	DN 2	DN 1	DN 2	DN 1	DN 2	DN 1	DN 2	DN 1	
			FN	FN	TKL	TKL					Int.	Ext.
		+/- 5°	kN/m	kN/m							d ₁	d ₃
200	200	45	-	-	240	200	C	F	K	L	200,0 ±5,0	254,0 ±5,0
200	200	45	-	-	240	200	C	C	K	K	200,0 ±5,0	254,0 ±5,0
200	150	45	-	-	240	40	C	F	K	L	200,0 ±5,0	254,0 ±5,0
250	125	45	-	-	240	34	C	F	K	L	250,0 ±6,0	318,0 ±6,0
250	150	45	-	-	240	40	C	F	K	L	250,0 ±6,0	318,0 ±6,0
250	200	45	-	-	240	200	C	C	K	K	250,0 ±6,0	318,0 ±6,0
250	200	45	-	-	240	200	C	F	K	L	250,0 ±6,0	318,0 ±6,0
300	150	45	-	-	240	40	C	F	K	L	300,0 ±7,0	376,0 ±7,0
300	200	45	-	-	240	200	C	C	K	K	300,0 ±7,0	376,0 ±7,0
300	200	45	-	-	240	200	C	F	K	L	300,0 ±7,0	376,0 ±7,0

Diamètre		Épaisseur de paroi du tube	Diamètre du collet		Profondeur d'emboîtement du collet	Dimensions des branchements			Longueur	poids	Quantité/PU
DN 1	DN 2	DN 1	DN 1		DN 1	z	e	a	l ₁		
			Int.	Ext.		max	min	max			
		s ₁	d ₄	d ₈	m ₁						
		mm	mm	max. mm	mm	mm	mm	mm		kg/pièce	Pièce
200	200	27,00 ±5,0	275,0 ±0,5	360,0	73,00 ±5,00	435	85	350	600	42,00	6
200	200	27,00 ±5,0	275,0 ±0,5	360,0	73,00 ±5,00	435	85	350	600	42,00	6
200	150	27,00 ±5,0	275,0 ±0,5	360,0	73,00 ±5,00	435	85	305	500	36,00	7
250	125	34,00 ±6,0	341,5 ±0,5	440,0	73,00 ±5,00	465	85	300	500	55,00	5
250	150	34,00 ±6,0	341,5 ±0,5	440,0	73,00 ±5,00	465	85	300	500	55,00	5
250	200	34,00 ±6,0	341,5 ±0,5	440,0	73,00 ±5,00	465	85	350	600	64,00	5
250	200	34,00 ±6,0	341,5 ±0,5	440,0	73,00 ±5,00	465	85	350	600	64,00	5
300	150	38,00 ±7,0	398,5 ±0,5	510,0	73,00 ±5,00	495	85	300	500	73,00	4
300	200	38,00 ±7,0	398,5 ±0,5	510,0	73,00 ±5,00	545	85	350	600	86,00	4
300	200	38,00 ±7,0	398,5 ±0,5	510,0	73,00 ±5,00	545	85	350	600	86,00	4

Les valeurs z, a et e sont des valeurs de référence. Réalisation du support de branchement toujours en charge normale.

L'égalité du fond est assurée lorsque la position de la buse se situe entre l'intrados et le sommet. Sous réserve de modifications techniques.

Les tuyaux en grès correspondent à la norme EN 295-1. Le programme de certification ZP WN 295 ajoute des exigences

complémentaires. Toutes les mesures – en particulier lors de l'assemblage avec des produits étrangers – doivent être contrôlées et répondent aux directives de EN 295 et du programme de certification ZP WN 295. Sous réserve de modifications techniques.