



Diamètre		Spécification	Résistance à l'écrasement		Classe de résistance		Système d'assemblage		Diamètre du tuyau	
DN 1	DN 2	Angle	DN 1	DN 2	DN 1	DN 2	DN 1	DN 2	DN 1	
		+/- 5°	FN	FN	TKL	TKL			Int.	Ext.
			kN/m	kN/m					d ₁ mm	d ₃ mm
200	150	90	-	-	240	40	X	F	200,0 ±3,5	243,0 ±2,0
250	150	90	-	-	240	40	X	F	250,0 ±3,5	302,0 ±2,0

Diamètre		Spécification	Épaisseur de paroi du tube	Dimensions des branchements			Longueur	poids	Quantité/PU
DN 1	DN 2	Angle	DN 1	z	e	a	l ₁		
		+/- 5°	s ₁	max	min	max			
			mm	mm	mm	mm	m	kg/pièce	Pièce
200	150	90	21,50 ±3,0	450	85	170	600	25,00	6
250	150	90	26,00 ±3,0	450	85	170	600	34,00	4

Les valeurs z, a et e sont des valeurs de référence. Réalisation du support de branchement toujours en charge normale.

L'égalité du fond est assurée lorsque la position de la buse se situe entre l'intrados et le sommet. Sous réserve de modifications techniques.

Les tuyaux en grès correspondent à la norme EN 295-1. Le programme de certification ZP WN 295 ajoute des exigences complémentaires.

Toutes les mesures – en particulier lors de l'assemblage avec des produits étrangers – doivent être contrôlées et répondent aux directives de EN 295 et du programme de certification ZP WN 295. Sous réserve de modifications techniques.