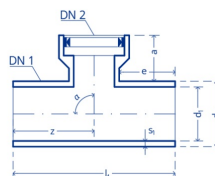
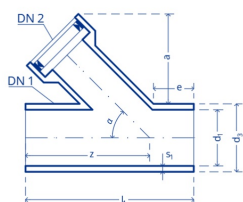


KERA.BASE branchements sans collet 90°



Diamètre		Spécification	Résistance à l'écrasement		Classe de résistance		Système d'assemblage		Joint bout mâle		Diamètre du tuyau	
DN 1	DN 2	Angle +/- 5°	DN 1	DN 2	DN 1	DN 2	DN 1	DN 2	DN 1	DN 2	DN 1	
			FN	FN	TKL	TKL					Int.	Ext.
			kN/m	kN/m							d ₁	d ₃
											mm	mm
150	150	90	-	-	40	40	-	F	-	L	151,0 ±5,0	186,0 ±2,0
200	200	90	-	-	200	200	-	F	-	L	200,0 ±5,0	242,0 ±5,0
200	150	90	-	-	200	40	-	F	-	L	200,0 ±5,0	242,0 ±5,0
250	150	90	-	-	160	40	-	F	-	L	250,0 ±6,0	299,0 ±6,0
250	200	90	-	-	160	200	-	F	-	L	250,0 ±6,0	299,0 ±6,0
300	150	90	-	-	160	40	-	F	-	L	300,0 ±7,0	355,0 ±7,0
300	200	90	-	-	160	200	-	F	-	L	300,0 ±7,0	355,0 ±7,0

Diamètre		Épaisseur de paroi du tube	Diamètre du collet		Profondeur d'emboîtement du collet	Dimensions des branchements			Longueur	poids	Quantité/PU
DN 1	DN 2	DN 1	DN 1		DN 1	z	e	a	l ₁		
			Int.	Ext.		max	min	max			
		s ₁	d ₄	d ₈	m ₁						
		mm	mm	max. mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg/pièce	Pièce
150	150	17,50 ±3,5	-	-	-	250	75	160	500	17,00	14
200	200	21,00 ±5,0	-	-	-	300	85	180	600	27,00	4
200	150	21,00 ±5,0	-	-	-	300	85	170	600	25,00	10
250	150	24,50 ±6,0	-	-	-	300	85	170	600	34,00	5
250	200	24,50 ±6,0	-	-	-	300	85	180	600	36,00	4
300	150	27,50 ±7,0	-	-	-	300	85	170	600	42,00	4
300	200	27,50 ±7,0	-	-	-	300	85	200	600	44,00	4

Les valeurs z, a et e sont des valeurs de référence. Réalisation du support de branchement toujours en charge normale.

L'égalité du fond est assurée lorsque la position de la buse se situe entre l'intrados et le sommet. Sous réserve de modifications techniques.

Les tuyaux en grès correspondent à la norme EN 295-1. Le programme de certification ZP WN 295 ajoute des exigences complémentaires.

Toutes les mesures – en particulier lors de l'assemblage avec des produits étrangers – doivent être contrôlées et répondent aux directives de EN 295 et du programme de certification ZP WN 295. Sous réserve de modifications techniques.