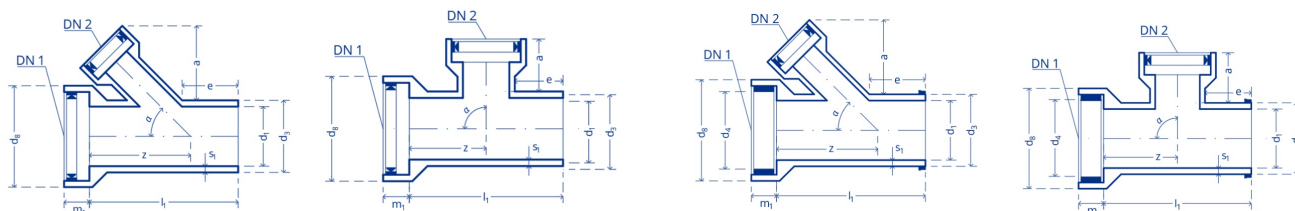


KERA.BASE branchement 45°



Diamètre		Spécification	Résistance à l'écrasement		Classe de résistance		Système d'assemblage		Joint bout mâle		Diamètre du tuyau	
DN 1	DN 2	Angle +/- 5°	DN 1	DN 2	DN 1	DN 2	DN 1	DN 2	DN 1	DN 2	DN 1	
			FN	FN	TKL	TKL					Int.	Ext.
			kN/m	kN/m							d ₁	d ₃
											mm	mm
100	100	45	-	-	34	34	F	F	L	L	100,0 ±4,0	131,0 ±1,5
125	125	45	-	-	34	34	F	F	L	L	126,0 ±4,0	159,0 ±2,0
125	100	45	-	-	34	34	F	F	L	L	126,0 ±4,0	159,0 ±2,0
150	150	45	-	-	40	40	F	F	L	L	151,0 ±5,0	186,0 ±2,0
150	100	45	-	-	40	40	F	F	L	L	151,0 ±5,0	186,0 ±2,0
150	125	45	-	-	40	40	F	F	L	L	151,0 ±5,0	186,0 ±2,0
200	200	45	-	-	200	200	F	F	L	L	200,0 ±5,0	242,0 ±3,0
200	200	45	-	-	200	200	C	C	K	K	200,0 ±5,0	242,0 ±5,0
200	150	45	-	-	200	40	F	F	L	L	200,0 ±5,0	242,0 ±3,0
200	150	45	-	-	200	40	C	F	K	L	200,0 ±5,0	242,0 ±5,0
250	125	45	-	-	160	34	C	F	K	L	250,0 ±6,0	299,0 ±6,0
250	150	45	-	-	160	40	C	F	K	L	250,0 ±6,0	299,0 ±6,0
250	200	45	-	-	160	200	C	F	K	L	250,0 ±6,0	299,0 ±6,0
250	200	45	-	-	160	200	C	C	K	K	250,0 ±6,0	299,0 ±6,0
300	150	45	-	-	160	40	C	F	K	L	300,0 ±7,0	355,0 ±7,0
300	200	45	-	-	160	200	C	F	K	L	300,0 ±7,0	355,0 ±7,0
300	200	45	-	-	160	200	C	C	K	K	300,0 ±7,0	355,0 ±7,0

Diamètre		Épaisseur de paroi du tube	Diamètre du collet		Profondeur d'emboîtement du collet	Dimensions des branchements			Longueur	poids	Quantité/PU
DN 1	DN 2	DN 1	DN 1		DN 1	z	e	a	l ₁		
			Int.	Ext.		max	min	max			
		s ₁	d ₄	d ₈	m ₁						
		mm	mm	max. mm	mm	mm	mm	mm			
100	100	15,50 ±3,0	±	200,0	68,00 ±5,00	275	70	240	400	12,00	25
125	125	16,50 ±3,0	±	230,0	68,00 ±5,00	285	70	260	400	15,00	15
125	100	16,50 ±3,0	±	230,0	68,00 ±5,00	290	70	240	400	15,00	17
150	150	17,50 ±3,5	±	260,0	68,00 ±5,00	355	75	270	460	20,00	11
150	100	17,50 ±3,5	±	260,0	68,00 ±5,00	310	75	240	460	16,00	14
150	125	17,50 ±3,5	±	260,0	68,00 ±5,00	300	75	260	460	18,00	12
200	200	21,00 ±3,0	±	340,0	73,00 ±5,00	460	85	350	600	40,00	4
200	200	21,00 ±5,0	260,0 ±0,5	340,0	73,00 ±5,00	460	85	350	600	40,00	4
200	150	21,00 ±3,0	±	340,0	73,00 ±5,00	400	85	305	500	32,00	8
200	150	21,00 ±5,0	260,0 ±0,5	340,0	73,00 ±5,00	400	85	305	500	32,00	8
250	125	24,50 ±6,0	317,5 ±0,5	400,0	73,00 ±5,00	400	85	300	500	41,00	5
250	150	24,50 ±6,0	317,5 ±0,5	400,0	73,00 ±5,00	400	85	300	500	41,00	6
250	200	24,50 ±6,0	317,5 ±0,5	400,0	73,00 ±5,00	465	85	350	600	48,00	5
250	200	24,50 ±6,0	317,5 ±0,5	400,0	73,00 ±5,00	465	85	350	600	48,00	5
300	150	27,50 ±7,0	371,5 ±0,5	470,0	73,00 ±5,00	430	85	300	500	49,00	5
300	200	27,50 ±7,0	371,5 ±0,5	470,0	73,00 ±5,00	495	85	350	600	60,00	4
300	200	27,50 ±7,0	371,5 ±0,5	470,0	73,00 ±5,00	495	85	350	600	60,00	4

Les valeurs z, a et e sont des valeurs de référence. Réalisation du support de branchement toujours en charge normale.

L'égalité du fond est assurée lorsque la position de la buse se situe entre l'intrados et le sommet. Sous réserve de modifications techniques.

Les tuyaux en grès correspondent à la norme EN 295-1. Le programme de certification ZP WN 295 ajoute des exigences complémentaires – en particulier lors de l'assemblage avec des produits étrangers – doivent être contrôlées et répondent aux directives de EN 295 et du programme de certification ZP WN 295. Sous réserve de modifications techniques.