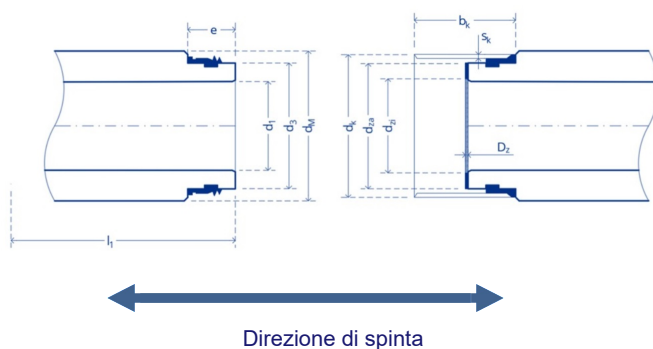


Tubi in gres per la posa a spinta conformi alla norma EN295, greificati internamente ed esternamente.

Manicotto in acciaio inox conforme alla norma EN 295-7 con Nguarnizione di tenuta in gomma e anello di contatto premontato Nin legno P5 conforme alla norma DIN 312.

Diametro interno	d_1	mm	498,0 $\pm$ 7,0
Diametro esterno punta	d_3	mm	631,0 +0,0/-1,0
Diametro esterno tubo	d_M	mm	660,0 +0,0/-14,0
Dimensione d'inserimento	e	mm	62,0 $\pm$ 1,0
Lunghezza tubo	l_1	mm	985,0 $\pm$ 1,0
Diametro esterno manicotto	d_k	mm	643,5
Spessore manicotto	s_k	mm	3,00
Larghezza manicotto	b_k	mm	130,0
Spessore anello di ripartizione delle spinte	D_z	mm	15,0
Diametro esterno anello di contatto	d_{za}	mm	620,0
Diametro interno anello di contatto	d_{zi}	mm	509,0
Spinta max ammissibile secondo la DWA-A 161	P^*	kN	2200
	M^*	kN	1900
Spinta secondo la EN 295-7	F_j	mN	10,5
Carico rottura allo schiacciamento	FN	kN/m	140
Peso		kg/m	300,00

*P = Posa a spinta con Pilot System

*M = Microtunneling

Istruzioni per l'installazione:

Per il sistema di connessione è necessario l'uso di un lubrificante, non incluso nella fornitura.

I tubi della linea KeraDrive sono forniti senza marcatura della corona.