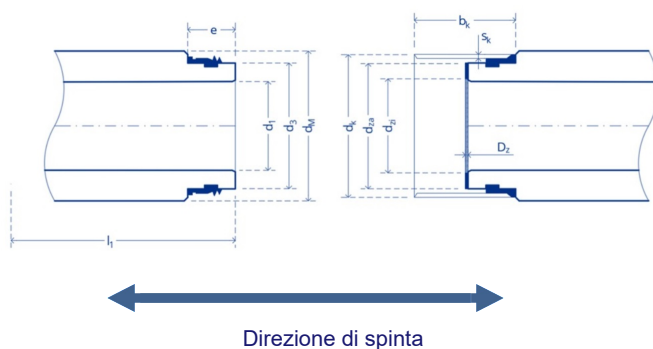


Tubi in gres per la posa a spinta conformi alla norma EN295, greificati internamente ed esternamente.

Manicotto in acciaio inox conforme alla norma EN 295-7 con Nguarnizione di tenuta in gomma e anello di contatto premontato Nin legno P5 conforme alla norma DIN 312.

Diametro interno	d_1	mm	400,0 $\pm$ 5,0
Diametro esterno punta	d_3	mm	528,5 +0,0/-1,0
Diametro esterno tubo	d_M	mm	554,0 +0,0/-10,0
Dimensione d'inserimento	e	mm	62,0 $\pm$ 1,0
Lunghezza tubo	l_1	mm	1985 $\pm$ 1,0
Diametro esterno manicotto	d_k	mm	541,0
Spessore manicotto	s_k	mm	3,00
Larghezza manicotto	b_k	mm	130,0
Spessore anello di ripartizione delle spinte	D_z	mm	15,0
Diametro esterno anello di contatto	d_{za}	mm	518,0
Diametro interno anello di contatto	d_{zi}	mm	409,0
Spinta max ammissibile secondo la DWA-A 161	P^*	kN	1650
	M^*	kN	1550
Spinta secondo la EN 295-7	F_j	mN	8,4
Carico rottura allo schiacciamento	FN	kN/m	160
Peso		kg/m	240,00

*P = Posa a spinta con Pilot System

*M = Microtunneling

Istruzioni per l'installazione:

Per il sistema di connessione è necessario l'uso di un lubrificante, non incluso nella fornitura.

I tubi della linea KeraDrive sono forniti senza marcatura della corona.