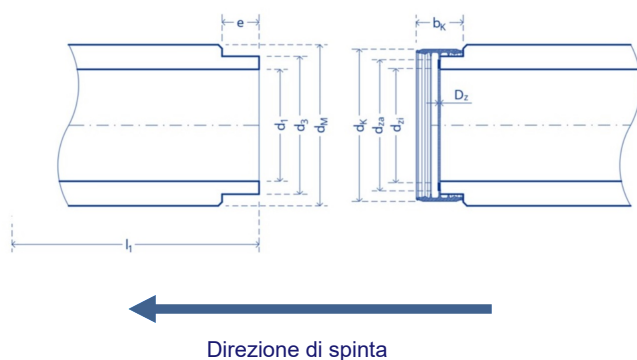


Tubi in gres per la posa a spinta conformi alla norma EN295, greificati internamente ed esternamente.

Manicotto in acciaio inox conforme alla norma EN 295-7 con Nguarnizione di tenuta in gomma e anello di contatto premontato Nin legno P5 conforme alla norma DIN 312.

Diametro interno	d_1	mm	299,0 +4,0/-4,0
Diametro esterno punta	d_3	mm	374,0 +0,0/-1,0
Diametro esterno tubo	d_M	mm	406,0 +0,0/-8,0
Dimensione d'inserimento	e	mm	48,0 +3,0/-0,0
Lunghezza tubo	l_1	mm	1990 +1,0/-1,0
Diametro esterno manicotto	d_k	mm	391,5
Spessore manicotto	s_k	mm	2,00
Larghezza manicotto	b_k	mm	106,1
Spessore anello di ripartizione delle spinte	D_z	mm	10,0
Diametro esterno anello di contatto	d_{za}	mm	370,0
Diametro interno anello di contatto	d_{zi}	mm	309,0
Spinta max ammissibile secondo la DWA-A 161	P^*	kN	750
	M^*	kN	700
Spinta secondo la EN 295-7	F_j	mN	3,7
Carico rottura allo schiacciamento	FN	kN/m	120
Peso		kg/m	120,00

*P = Posa a spinta con Pilot System

*M = Microtunneling

Istruzioni per l'installazione:

Per il sistema di connessione è necessario l'uso di un lubrificante, non incluso nella fornitura.

I tubi della linea KeraDrive sono forniti senza marcatura della corona.