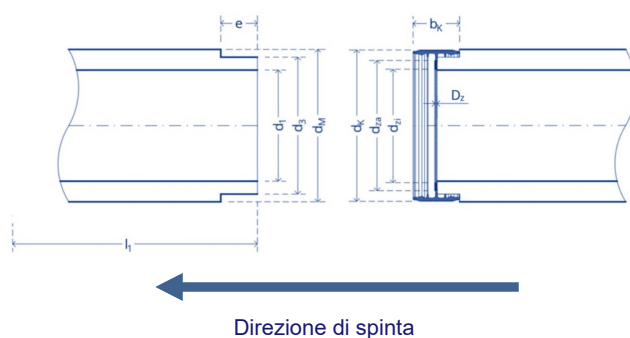


Tubi in gres per la posa a spinta conformi alla norma EN295, greificati internamente ed esternamente.

Manicotto in acciaio inox conforme alla norma EN 295-7 con Nguarnizione di tenuta in gomma e anello di contatto premontato Nin legno P5 conforme alla norma DIN 312.

Diametro interno	d_1	mm	199,0 +3,0/-3,0
Diametro esterno punta	d_3	mm	244,0 +2,0/-2,0
Diametro esterno tubo	d_M	mm	276,0 +0,0/-6,0
Dimensione d'inserimento	e	mm	49,0 +3,0/-1,0
Lunghezza tubo	l_1	mm	990,0 +2,0/-2,0
Diametro esterno manicotto	d_k	mm	261,0
Spessore manicotto	s_k	mm	1,50
Larghezza manicotto	b_k	mm	103,1
Spessore anello di ripartizione delle spinte	D_z	mm	10,0
Diametro esterno anello di contatto	d_{za}	mm	241,0
Diametro interno anello di contatto	d_{zi}	mm	205,0
Spinta max ammissibile secondo la DWA-A 161	P^*	kN	300
	M^*	kN	
Spinta secondo la EN 295-7	F_j	mN	1,4
Carico rottura allo schiacciamento	FN	kN/m	80
Peso		kg/m	60,00

*P = Posa a spinta con Pilot System

*M = Microtunneling

Istruzioni per l'installazione:

Per il sistema di connessione è necessario l'uso di un lubrificante, non incluso nella fornitura.

I tubi della linea KeraDrive sono forniti senza marcatura della corona.