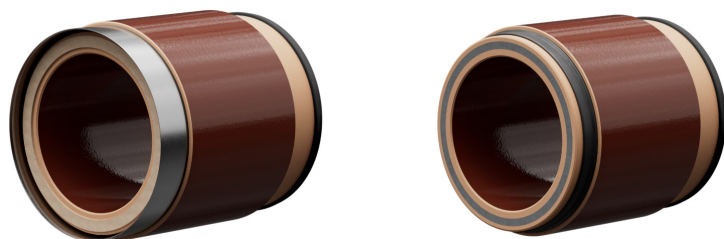


KERA.DRIVE přechodový kus

Přechodové kusy se používají pro přechod na trubky s vysokým tlakem. Použitím P-kroužku lze vytvořit přechod na zásuvnou objímku K nebo S podle spojovacího systému C.



Jmenovitá světlost DN	Specifikace	Průměr trouby			Délka zasunutí e mm	Varianty spojky	Stavební délka	Hmotnost
		Vnitřní	Dřík	Vnější			l_1	
		d_1 mm	d_3 mm	d_M mm			mm	kg/St
250	V/H	250,0 ±3,0	318,0 ±6,0	360,0 +0,0/-6,0	90,0	-	990,0	105,00
300	V/H	299,0 ±4,0	376,0 ±7,0	406,0 +0,0/-8,0	90,0	-	990,0	120,00
400	V/H	400,0 ±5,0	492,0 ±8,0	554,0 +0,0/-10,0	100,0	-	985,0	240,00
500	V/H	498,0 ±7,0	609,0 ±9,0	660,0 +0,0/-14,0	100,0	-	985,0	300,00
600	V/H	599,0 ±7,0	725,0 ±12,0	762,0 +0,0/-14,0	100,0	-	982,0	360,00
250	V/H	250,0 ±3,0	318,0 ±6,0	360,0 +0,0/-6,0	90,0	X	990,0	105,00
300	V/H	299,0 ±4,0	376,0 ±7,0	406,0 +0,0/-8,0	90,0	X	990,0	120,00
400	V/H	400,0 ±5,0	492,0 ±8,0	554,0 +0,0/-10,0	100,0	X	985,0	240,00
500	V/H	498,0 ±7,0	609,0 ±9,0	660,0 +0,0/-14,0	100,0	X	985,0	300,00
600	V/H	599,0 ±7,0	725,0 ±12,0	762,0 +0,0/-14,0	100,0	X	982,0	360,00

Kameninové trouby jsou normované v EN 295-1. Doplňující požadavky určuje certifikační program ZP WN 295.

Všechny rozměry - zvláště při spojení s cizími výrobky - se musejí zkontrolovat a řídit údaji EN 295 a certifikačního programu ZP WN 295.

Technické změny vyhrazeny.

