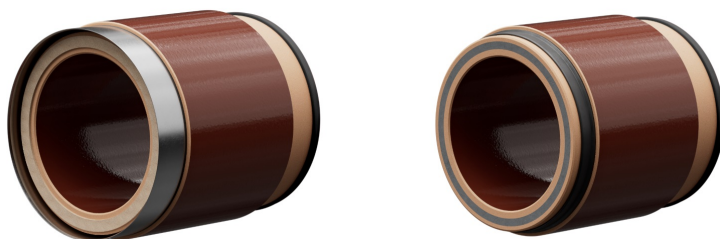


KERA.DRIVE cônes d'augmentation

Les raccords de transition sont utilisés pour la transition vers des tuyaux à manchon Hochlasr. L'utilisation d'un anneau P permet d'effectuer la transition vers un manchon enfichable K ou S selon le système de raccordement C.



Diamètre	Spécification	Diamètre du tuyau			Profondeur d'assemblage	Version avec raccord	Longueur	poids
DN		Int.	bout mâle (about)	Revêtement				
		d ₁	d ₃	d _M	e		l ₁	
		mm	mm	mm	mm		mm	kg/St
250	V/H	250,0 ±3,0	318,0 ±6,0	360,0 +0,0/-6,0	90,0	-	990,0	105,00
300	V/H	299,0 ±4,0	376,0 ±7,0	406,0 +0,0/-8,0	90,0	-	990,0	120,00
400	V/H	400,0 ±5,0	492,0 ±8,0	554,0 +0,0/-10,0	100,0	-	985,0	240,00
500	V/H	498,0 ±7,0	609,0 ±9,0	660,0 +0,0/-14,0	100,0	-	985,0	300,00
600	V/H	599,0 ±7,0	725,0 ±12,0	762,0 +0,0/-14,0	100,0	-	982,0	360,00
250	V/H	250,0 ±3,0	318,0 ±6,0	360,0 +0,0/-6,0	90,0	X	990,0	105,00
300	V/H	299,0 ±4,0	376,0 ±7,0	406,0 +0,0/-8,0	90,0	X	990,0	120,00
400	V/H	400,0 ±5,0	492,0 ±8,0	554,0 +0,0/-10,0	100,0	X	985,0	240,00
500	V/H	498,0 ±7,0	609,0 ±9,0	660,0 +0,0/-14,0	100,0	X	985,0	300,00
600	V/H	599,0 ±7,0	725,0 ±12,0	762,0 +0,0/-14,0	100,0	X	982,0	360,00

Les tuyaux en grès correspondent à la norme EN 295-1. Le programme de certification ZP WN 295 ajoute des exigences complémentaires.

Toutes les mesures – en particulier lors de l'assemblage avec des produits étrangers – doivent être contrôlées et répondent aux directives de EN 295 et du programme de certification ZP WN 295. Sous réserve de modifications techniques.

