



Passringe (P-Ring)

Passringe in den Nennweiten DN 200, DN 250, DN 300, DN 400, DN 500 und DN 600, in Normal- und Hochlastausführung, werden als Dichtelement der Steckmuffen K und S nach Verbindungssystem C für das Spitzende von gekürzten Rohren und Formstücken verwendet.

Zusätzlich werden sie bei DN 200 Normallastausführung als Dichtringe zum Übergang von Spitzende, Verbindungssystem F auf Steckmuffe K und S, Verbindungssystem C, verwendet.

Der P-Ring besteht aus Kautschuk-Elastomere mit innenliegendem Stahlring. Der Stahlring gewährleistet hohe Passgenauigkeit und kein Verschieben.

Nennweite	Spezifikation	Steckmuffe	Verbindungssystem	Abmessungen		Dichtung	Farbe	Menge/PU
				d ₃	d ₄			
				mm	mm			St
200	N	C	S/K	242,0 +2,5/-2,5	260,0 +0,5/-0,5	EPDM	schwarz	30
200	H	C	S/K	253,0 +2,5/-2,5	507,5 +0,5/-0,5	EPDM	schwarz	25
250	N	C	S/K	302,0 +2,5/-2,5	275,0 +0,5/-0,5	EPDM	schwarz	20
250	H	C	S/K	319,5 +3,5/-3,5	515,5 +0,5/-0,5	EPDM	schwarz	20
300	N	C	S/K	356,0 +4,0/-4,0	317,5 +0,5/-0,5	EPDM	schwarz	15
300	H	C	S/K	377,0 +4,0/-4,0	605,0 +0,5/-0,5	EPDM	schwarz	15
400	N	C	S/K	485,0 +4,5/-4,5	341,5 +0,5/-0,5	EPDM	schwarz	12
400	H	C	S/K	493,0 +4,5/-4,5	637,0 +0,5/-0,5	EPDM	schwarz	14
500	N	C	S/K	584,0 +5,0/-5,0	371,5 +0,5/-0,5	EPDM	schwarz	1
500	H	C	S/K	609,0 +6,0/-6,0	720,0 +0,5/-0,5	EPDM	schwarz	1
600	N	C	S/K	689,0 +6,0/-6,0	398,5 +0,5/-0,5	EPDM	schwarz	1
600	H	C	S/K	725,0 +7,0/-7,0	758,0 +0,5/-0,5	EPDM	schwarz	1

Einbauanleitung

Das geschnittene Steinzeugrohr muss an den äußeren Kanten entgratet werden, der P-Ring auf das Spitzenrohr aufgesteckt und in die K-/S-Dichtung eingeschoben.

Bevor das Spitzenrohr mit P-Ring in die K-/S-Dichtung eingeschoben wird muss das Original KeraMat Gleitmittel auf die K-/S-Dichtung und P-Ring aufgebracht werden.