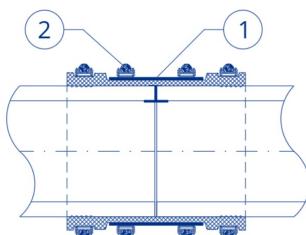


# KERA.MAT MANŽETA.BASIC 200.0-225.0 TYP 2B Speciální



Manžetová těsnění pro spojení dvou konců potrubí v širokém provedení, dle EN 295-4.

Manžetová těsnění typu 2B se speciálními rozměry se používají pro spojení při dodatečné montáži nebo při výměně potrubí. Manžetová těsnění jsou tvořena vnitřním těsnicím kroužkem z kaučukového elastomeru (EPDM) a vnějším opěrným tělesem z nerezové oceli (1.4301) se 4 upínacími šrouby.

Při objednávce speciálních rozměrů je manžeta vyráběna na míru konců spojovaných potrubí.

| vnější upínací rozsah | Utahovací moment | Rozměry |                            | Zkouška vodotěsnosti | $\Delta d_{3,1} - d_{3,2}$ |
|-----------------------|------------------|---------|----------------------------|----------------------|----------------------------|
|                       |                  | Šířka   | Tloušťka těsnicího kroužku |                      | (Vyrovnávací kroužek)      |
| $d_3$                 |                  | b       | d                          |                      |                            |
| mm                    | (Nm)             | mm      | mm                         | bar                  | mm                         |
| 200,0 - 225,0         | 10               | 150     | 8                          | 2.5                  | 12                         |

| vnější upínací rozsah | $\Delta d_{3,1} - d_{3,2}$ | Hmotnost | Množství / bal. |
|-----------------------|----------------------------|----------|-----------------|
| $d_3$                 | max                        |          |                 |
| mm                    | mm                         | kg/ks    | ks              |
| 200,0 - 225,0         | 128                        | 1,46     | 20              |

Pokud jsou rozměry obou vnějších průměrů různé a větší než  $\Delta d_{3,1-d3,2}$ , jsou vyráběny vyrovnávací kroužky.

Rozdíl mezi oběma vnějšími průměry trubek nesmí překročit  $\Delta d_{3,1-d3,2}$  max..



Manžetová těsnění typu 2B jsou dodávána s patentovaným systémem rozpoznávání potrubních spojů (systém RE modrý).

Tímto způsobem lze spoje vytvořené naší těsnicí manžetou označit zevnitř, aby nedošlo k nesprávným interpretacím při budoucích inspekcích kanalizačního potrubí.