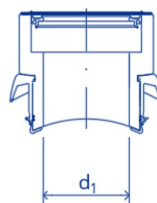


Późniejsze przyłącza

Zgodnie z normą EN 1610, komponenty muszą być zgodne z normami krajowymi, normami europejskimi i/lub europejskimi aprobatami technicznymi. Przed rozpoczęciem budowy wykonawca powinien zażądać dowodu regularnego monitorowania jakości dostarczanych komponentów. Rury i kształtki kamionkowe są znormalizowane w PN-EN 295 „Systemy rur kamionkowych w sieci drenażowej i kanalizacyjnej”.

Przyłącza te należy wykonywać w sposób przegubowy. Przyłącza należy wykonywać tak, aby były zgodne z wymogami EN 1610 i DWA A 139.

Siodło typu C



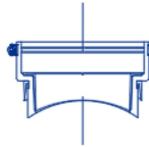
Siodło ceramiczne Wyposażone w elastomerową uszczelkę wargową. DN 150 / DN 200 Przyłącze do rur od średnich do dużych średnic.

Grubość ścianki od 40 mm do 200 mm Rury kamionkowe od DN 400.

Średnica nominalna	Specyfikacja	Średnica wierconego otworu	Grubość ścianek
DN	Typ	mm	mm
150	C40	200±1,0	40-65
150	C 70	200±1,0	70-95
150	C 100	200±1,0	100-115
150	C 120	200±1,0	120-135
150	C 140	200±1,0	140-155
150	C 160	200±1,0	160-175
150	C 180	200±1,0	180-195
150	C 200	200±1,0	≥ 200
200	C 70	257±1,0	70-95
200	C 100	257±1,0	100-115
200	C 120	257±1,0	120-135
200	C 140	257±1,0	140-155
200	C 160	257±1,0	160-175
200	C 180	257±1,0	180-195
200	C 200	257±1,0	≥ 200

Siodła C i F – zastosowanie według materiału rury, średnica znamionowa i grubość ścian rur kamionkowych wg EN 295 i ZP WN 295

Siodło typu F



Siodło z uszczelką z ABS i kielichem wykonanym z elastomeru kauczukowego.

DN 125/DN 150/DN 200 Przyłącze do małych średnic Rury kamionkowe od DN 250 Rury kamionkowe przeciskowe od DN 200.

Średnica nominalna	Średnica wierconego otworu	Głębokość wprowadzenia
DN	mm	mm
125	152±1,0	26
150	172±1,0	26
200	232±1,0	34

Siodła C i F – zastosowanie według materiału rury, średnica znamionowa i grubość ścian rur kamionkowych wg EN 295 i ZP WN 295

Średnica nominalna	Klasa nośności	Rury kielichowe			Średnica nominalna	Rura przeciskowa		
DN	TKL	Siodło*			DN	Siodło*		
		DN 125	DN 150	DN 200		DN 125	DN 150	DN 200
250	160	F	F	-	200	F	F	-
250	160	F	F	-	225	F	F	-
250	240	F	F	-	250	F	F	-
250	240	F	F	-	250	F	F	-
300	160	F	F	-	250	F	F	-
300	160	F	F	-	250	F	F	-
300	240	F	F	-	300	F	F	F
300	240	F	F	-	300	F	F	F
350	160	F	F	-	300	F	F	F
400	160	-	C 40	F	300	F	F	F
400	160	-	C 40	F	400	-	C 70	C 70
400	200	-	C 40	F	400	-	C 70	C 70
400	200	-	C 40	F	400	-	C 70	C 70
450	160	-	C 40	F	400	-	C 70	C 70
500	120	-	C 40	F	500	-	C 70	C 70
500	120	-	C 40	F	500	-	C 70	C 70
500	160	-	C 40	F	500	-	C 70	C 70
500	160	-	C 40	F	500	-	C 70	C 70
600	95	-	C 40	F	600	-	C 70	C 70
600	95	-	C 40	F	600	-	C 70	C 70
600	160	-	C 40	F	600	-	C 70	C 70
600	160	-	C 40	F	600	-	C 70	C 70
700	120	-	C 70	C 70	700	-	C 70	C 70
800	120	-	C 70	C 70	800	-	C 70	C 70
1000	95	-	C 70	C 70				
1000	100	-	C 70	C 70				
1200	95	-	C 70	C 70				

* Rzeczywista grubość ścianki nawiercanego elementu ma decydujące znaczenie dla doboru siodła.

W przypadku mniejszych średnic znamionowych należy stosować trójniki.