



Anelli di passaggio (Anello di collegamento P)

Gli anelli di passaggio nei diametri nominali DN 200, DN 250, DN 300, DN 400, DN 500 e DN 600, nella versione per carico normale e elevato, vengono utilizzati come elementi di tenuta dei manicotti a innesto K e S secondo il sistema di collegamento C per l'estremità appuntita di tubi e raccordi accorciati.

Inoltre, nella versione per carico normale DN 200, vengono utilizzati come anelli di tenuta per il passaggio dall'estremità appuntita, sistema di collegamento F, al manicotto a innesto K e S, sistema di collegamento C.

L'anello P è realizzato in elastomero di gomma con anello interno in acciaio. L'anello in acciaio garantisce un'elevata precisione di adattamento e impedisce lo spostamento.

Diametro nominale	Specifiche	Tipo di giunto a borchiere	Sistema di giunzione a borchiere	Dimensioni		Guarnizione	Colore	Quantità/PU
				d ₃	d ₄			Pezzo
				mm	mm			
200	N	C	S/K	242,0 +2,5/-2,5	260,0 +0,5/-0,5	EPDM	nero	30
200	H	C	S/K	253,0 +2,5/-2,5	507,5 +0,5/-0,5	EPDM	nero	25
250	N	C	S/K	302,0 +2,5/-2,5	275,0 +0,5/-0,5	EPDM	nero	20
250	H	C	S/K	319,5 +3,5/-3,5	515,5 +0,5/-0,5	EPDM	nero	20
300	N	C	S/K	356,0 +4,0/-4,0	317,5 +0,5/-0,5	EPDM	nero	15
300	H	C	S/K	377,0 +4,0/-4,0	605,0 +0,5/-0,5	EPDM	nero	15
400	N	C	S/K	485,0 +4,5/-4,5	341,5 +0,5/-0,5	EPDM	nero	12
400	H	C	S/K	493,0 +4,5/-4,5	637,0 +0,5/-0,5	EPDM	nero	14
500	N	C	S/K	584,0 +5,0/-5,0	371,5 +0,5/-0,5	EPDM	nero	1
500	H	C	S/K	609,0 +6,0/-6,0	720,0 +0,5/-0,5	EPDM	nero	1
600	N	C	S/K	689,0 +6,0/-6,0	398,5 +0,5/-0,5	EPDM	nero	1
600	H	C	S/K	725,0 +7,0/-7,0	758,0 +0,5/-0,5	EPDM	nero	1

Istruzioni per la posa

Das geschnittene Steinzeugrohr muss an den äußeren Kanten entgratet werden, der P-Ring auf das Spitzenrohr aufgesteckt und in die K-/S-Dichtung eingeschoben.

Bevor das Spitzenrohr mit P-Ring in die K-/S-Dichtung eingeschoben wird muss das Original KeraMat Gleitmittel auf die K-/S-Dichtung und P-Ring aufgebracht werden.